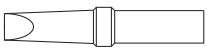
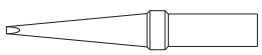


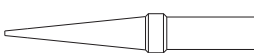

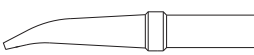
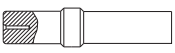
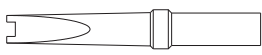
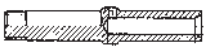
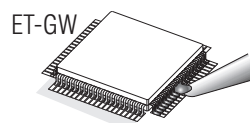
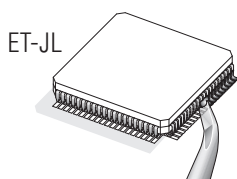


### Für: LR 21, LR 21 antistatic, T 3001, EC 1201, FE 50

Modell	Bezeichnung	Breite A	Dicke B	Bestell-Nr. für Standard Lote	Best.-Nr. für hochschmel- zende Lote
ET-H	Flachform	0,8 mm	0,4	5 41 000 99	5 41 000 74
ET-A		1,6 mm	0,7	5 41 001 99	-
ET-B <sup>❶</sup>		2,4 mm	0,8	5 41 002 99	5 41 002 71
ET-C		3,2 mm	0,8	5 41 003 99	5 41 003 72
ET-D		4,6 mm	0,8	5 41 004 99	-
ET-E		5,6 mm	1,2	5 41 005 99	-
ET-K	Langform	1,2 mm	0,4	5 41 006 99	-
ET-L		2,0 mm	1,0	5 41 007 99	5 41 007 73
ET-M		3,2 mm	1,2	5 41 008 99	-
ET-BS	Rundform, stumpf	2,4 mm		5 41 009 99	-
ET-CS		3,2 mm		5 41 010 99	-
ET-DS		5,0 mm		5 41 011 99	-
ET-F	Rundform, abgeschrägt	1,2 mm		5 41 012 99	-
ET-BB		2,4 mm		5 41 055 99	-
ET-CC		3,2 mm		5 41 013 99	-
ET-O	Langform, konisch	0,8 mm		5 41 014 99	-
ET-S		0,4 mm		5 41 017 99	-
ET-R	Flachform	1,6 mm	0,7	5 41 015 99	-
					
ET-MX	Flachform, leicht gebogen, einseitig benetzbar	3,2 mm	1,2	5 41 016 99	-
					
ET Meßspitze Ø 0,5 mm				5 24 750 00	
ET-SMD		2,5 x 1,5 mm 3,8 x 1,5 mm		5 41 039 99 5 41 040 99	- -
Einschraubspitze Außengewinde = M5				5 41 703 99	

### GW und JL-Spitzen zum Löten von QFP's und PLCC's

Die JL- und GW-Spitzen wurden speziell zum Löten vielpoliger oberflächenmontierter Bauelemente mit feinem Raster entwickelt. Es kann jeweils eine ganze Seite des Bauelementes ohne abzusetzen in einem Stück gelötet werden. Da das benötigte Lot aus dem Depot der Spitze bereitgestellt wird, ist weder eine Vorverzinnung der Pads noch die Verwendung von Lotpaste notwendig, jedoch die Verwendung zusätzlichen Flussmittels.



ET-JL  
ET-GW

Lötspitze für J-Leads  
und Gull wings

5 41 043 99  
5 41 045 99

❶ Lieferumfang LR 21, LR 21 antistatic, T 3001, E 1201, FE 50.